

Software und Dienstleistungen seit 1982

April 2017 Scannerlösungen



Inhaltsverzeichnis

1. Le	istungsbeschreibung3
1.1.	Ausgabe und Rückgabe von Geräten
1.2.	Lokale Windowsanwendung oder mobile Internetlösung 4
1.3.	Verbrauchsartikel 4
1.4.	Infosystem Geräte-Max5
2. Ar	wendung5
2.1.	Aufkleber erstellen für Barcode-Anwendung 6
2.2.	Alternativ: RFID-Codes im Gerätestamm hinterlegen
2.3.	Verbrauchsartikel 11
2.4.	Geräte auslagern
2.5.	Mengen-/Verbrauchsgeräte 14
2.6.	Kontrolle der Gerätebuchungen 16
3. Et	iketten, Barcodes, Transponder17
3.1.	Etiketten 17
3.2.	Barcodes
3.3.	RFID-Transponder
4. In	stallationsvarianten21
4.1.	Windows-Version
4.2.	Mobile Anwendung 22
5. Li	eferumfang23
6. Ko	ontakt



1.LEISTUNGSBESCHREIBUNG

Mit Hilfe unserer Scannerlösungen kann der Bestand an Werkzeugen, Maschinen, Fahrzeugen und sonstigen Geräten aller Art schnell und effektiv mit minimalem manuellem Aufwand umfassend kontrolliert werden.

Die Geräte werden entweder mit robusten **Barcodeaufklebern** oder mit **RFID-Transpondern** eindeutig gekennzeichnet. Die Verfahren können auch kombiniert werden. Für die Erkennung von Mitarbeitern, Kostenstellen, Baustellen sowie für Steuercodes ist immer die Verwendung von Barcodes vorgesehen.

Für die Erfassung der Geräte werden je nach Kennzeichnung entweder reine Barcodescanner oder Kombi-Scanner für die Erkennung von Barcodes und RFID-Transponder verwendet.

Unabhängig von der Kennzeichnung und vom verwendeten Scanner können die erfassten Daten auf einem **Windows-PC** im lokalen Netzwerk (LAN) oder auf "**mobilen Geräten"** (Smartphone, IPhone, Tablet, IPad) im Internet/Intranet eingelesen werden.

1.1. AUSGABE UND **R**ÜCKGABE VON **G**ERÄTEN

Entnahme von Geräten

Bei der Entnahme von Geräte werden einfach die jeweiligen Codes mit unseren Scannern erfasst. Dies kann völlig unabhängig von einem PC direkt im Lager, auf dem LKW, auf einem Rollwagen oder an anderen Stellen erfolgen.

Zusätzlich werden Mitarbeiter, Kostenstelle oder Baustelle sowie verschiedene Funktionscodes (*Ausgabe, Rückgabe, Beleg drucken*, usw.) von vorbereiteten Schablonen oder Vorlagen eingescannt.

Rückgabe von Geräten

Bei der Rückgabe der Geräte werden diese wieder am geeigneten Ort eingescannt. Die Eingabe weiterer Daten ist in der Regel nicht notwendig, da dem System alle Informationen der letzten Ausgabe bekannt sind.



1.2. LOKALE WINDOWSANWENDUNG ODER MOBILE INTERNETLÖSUNG

Windowsanwendung

Bei der Windowsanwendung werden die Geräte mit dem mobilen Offline-Scanner erfasst und im Scanner gespeichert. Nach Abschluss der Erfassung werden die Daten an einem Windows-PC im lokalen PC-Netz eingelesen (Bluetooth-Reichweite). Die Aus- und Eingabevorgänge werden zuerst auf dem PC dargestellt und "auf Knopfdruck" oder mit einem speziellen Barcode in die Datenbank von Geräte-Max übernommen.

Der Windows-PC muss sich im lokalen Netzwerk befinden!

Mobile Anwendung

Bei der mobilen Anwendung ist der Scanner immer über Bluetooth mit dem mobilen Gerät verbunden. Jeder Scanvorgang wird sofort im Display des Geräts angezeigt (und kann auch noch bearbeitet werden). Die Buchungen werden hier ebenfalls "auf Knopfdruck" oder mit einem speziellen Barcode in die Datenbank von Geräte-Max übernommen.

Das mobile Gerät muss mit dem Internet/Intranet verbunden sein!

1.3. VERBRAUCHSARTIKEL

Zusätzlich zu den Einzel-Geräten kann auch die Ausgabe und Verwendung von Verbrauchsartikeln erfasst und statistisch kontrolliert werden (z.B. Folien, Handschuhe, Helme, Reinigungsmittel, usw.). Die bereits herstellerseitig auf den Verpackungen aufgebrachten EAN-Codes können dabei einfach als Barcode für unsere Scanner-Erfassung verwendet werden. Die gewünschte Stückzahl wird von einer speziellen Barcodeliste "gescannt".



1.4. INFOSYSTEM GERÄTE-MAX

Unsere Geräteverwaltung Geräte-Max ist mit diesem geringen Aufwand jederzeit in der Lager

- den aktuellen Standort einzelner Geräte
- den Gerätebestand bei Kostenstellen/Kunden/Mitarbeitern
- die Verweildauer der Geräte auf Kostenstellen
- anzuzeigen und entsprechende Auswertungen zu erstellen.

2. ANWENDUNG

Für die betreffenden Geräte werden mit Geräte-Max zuerst Stammdatensätze angelegt.

Für **Barcode-Anwendungen** werden mit dem Labels-Manager geeignete Barcodeaufkleber definiert und die Aufkleber für die Geräte ausgedruckt.

Für **RFID-Anwendungen** werden die Geräte mit den Transpondern bestückt und der Code dann in das dafür vorgesehene Datenfeld im Stammsatz übertragen.



2.1. AUFKLEBER ERSTELLEN FÜR BARCODE-ANWENDUNG

🕫 Gerätesta	mm				
N <u>u</u> mmer	4-1000-b		Gruppe Maschinen	Adm	
Bezeichnung	BST 12 Impuls	Satz 15 /19	Status in Ordnung	23.04.2007	
Se <u>r</u> ien-Nr	123-456-99887	12-Volt-Akku-Bol	rschrauber	N Hilfe	
<u>M</u> odell	6.02273.50			hearbeit	en
Тұр	BS 12			neu	
H <u>e</u> rsteller	Metabo			abbrech	en
Lie <u>f</u> erant	70000 🔽 Bisch Haus	sgeräte GmbH 🛄	Garantieablauf 01.02.20	06 ?	n
Bele <u>a</u>	5266987-12 Artikel-Nr		(letzte) Wartung 01.08.20	07 ?	
Inventar-Nr	5555-63 Baujahr	2005 🖂	Wartungsintervall	D <u>a</u> tenans	icht
<u>K</u> auf am	01.02.2005 ? Preis	415,00 A <u>F</u> A	nächster Termin	sucher	<u> </u>
Zusatzfelder	Standorte/Reservierung	Kosten Erlöse	Zubehör Prüftern	mine Karteibl	att
BF Spw. [mm]	1 - 10 mm	Spannung (Volt)	401 12 Volt	Aufkleb	er
Nenna. [Watt]		Akku-Packs	401 1 Pack	Dokume	nte
Max. Dm. [Nm]	16/19/32 Nm	Akkukapazität (Ah)	422 2,0 Ah		<u> </u>
Max. Dz. [1/min]	1.450 1/min	Combo 4		HIEF Button A	ten
Leerlauf. [1/min]	0-450 1/min	Combo 5		Verknünfi	ung
Betriebsstunden	430	🛄 🔽 Sicherheit (GS,T	ÜV) 🔽 Sonderausrüstunge	en	
Abbildung	metabo12i.jpg	🛄 🗹 Elektronik	🗹 Ladegerät		
weitere Info	www.metabo.de	Formular z	rum Gerät drucken <u>d</u> rucken	n <u>s</u> chließe	en

Mit dem Button *Aufkleber* im Gerätestammblatt wird der Ausdruck eines Barcodeaufklebers für das ausgewählte Gerät veranlasst.

Alle Informationen des Gerätestamms können zur Ausgabe auf dem Barcodeaufkleber vorgesehen werden. Häufig verwendet werden

- die Gerätenummer als Barcode und im Klartext
- die Bezeichnung im Klartext
- die Seriennummer im Klartext.
- Firmenlogo.



Die Ausgabe eines Etiketts erfolgt mit der Programmfunktion "Geräte-Etikett ausgeben":

Zuerst ist das Etikettformat auszuwählen (wenn nicht ein Standardformat verwendet wird).

🕫 Geräte-Etikett ausgeben		
Optionen:	Hilfe	
Anzani Kopuen Vorschau anfordern 1 2 uerst Vorschat am Bildschirm		Hier Etikettformat auswählen *)
Eitkett-Format	drucken	
GERSTD GERBC_39_20 1		
GERBC_39_30 speichern löscheজ	aus Speicher drucken	
Zusätzliche Bemerkungen		
	<u>s</u> chließen	

*) Es können beliebige Etikettformate angelegt und hier ausgewählt werden. Die Definition des Aufklebers erfolgt mit dem Labels-Manager im Menü DATEN – DATENMANAGER, Details im Handbuch zu Geräte-Max.

Zur Kontrolle der richtigen Auswahl bei mehreren Etikettformaten kann eine Vorschau angefordert werden:



(Beispiel für einen Barcodeaufkleber in der Vorschau)



🕫 Geräte-Etikett ausgeben	
Optionen: drucken ab Etikett-Position 1 Anzahl Kopien 1 Zuerst Vorschau am Bildschirm	Hilfe
Eitkett-Format GERBC_39_30	drucken
Speichern für Sätze 1 späteren Ausdruck löschen	aus Speicher drucken
Zusätzliche Bemerkungen	<u>s</u> chließen

Mit der Funktion *Speichern* wird der Aufkleber vorerst nur gespeichert, es können dann weitere Geräte ausgewählt werden.

Mit Button *Aus Speicher drucken* werden dann die Barcodes für alle ausgewählten Geräte *in einem Durchgang* gedruckt.





Die Barcodes werden dann von der Trägerfolie abgelöst und auf die Geräte aufgeklebt:





Bei größeren Geräten, z.B. Fahrzeugen, können auch mehrere Etiketten auf verschiedenen Seiten aufgebracht werden, um beim Scannen umständliches bewegen des Geräts zu vermeiden.

dauerhaften Zum Schutz des Aufklebers wird dieser jetzt noch mit einer speziellen Polyester-Klebefolie bereits laminiert. Diese kann zugeschnitten passend zum verwendeten Etikettenformat aus einem Etikettenspender entnommen werden.



Wenn der Bestand an Geräten so etikettiert ist, können alle zukünftigen Einund Auslagerungen mittels Barcodescanner erfolgen.

Informationen zu den verwendeten Etiketten finden Sie im Kapitel 3.1.

2.2. ALTERNATIV: RFID-CODES IM GERÄTESTAMM HINTERLEGEN

Alternativ zur Barcodelösung sind die Geräte für die RFID-Anwendung mit den geeigneten Transpondern zu bestücken.



Für eine einfache Anbringung an Geräten und Werkzeugen bieten sich beispielsweise Transponder zur Anbringung am Kabel (bei Elektrogeräten) oder zum Kleben auf Metall bei sonstigen Werkzeugen an. Aufwendiger, aber auch sicherer, wäre der Einbau im Inneren des Gehäuses.

Der eindeutige Code auf dem Transponder muss anschließend noch in den Gerätestammsatz übertragen werden, damit zukünftig die Zuordnung vom physischen Geräte zum Stammsatz in der Datenbank über den RFID-Scanner erfolgen kann. Dazu den Stammsatz des jeweiligen Geräts öffnen und den Cursor auf das RFID-Feld positionieren:

G Regiezentrum G	G Regiezentrum Geräte-Max							
Gerätestamm								
N <u>u</u> mmer	1-0054		Gruppe D Erdbewegung und	wss 28.03.2013				
Bezeichnung	Compact-Lader SCL 515	Satz 18 /35	Status 🗨	Einzelgerät 💌				
Se <u>r</u> ien-Nr	2002-02-55-emd-5			Hilfo 2				
Modell	Compact-							
Тұр	SCL 515 Hier Cursor pos	itionieren,dann den RFID-	Textbaustein	s <u>p</u> eichern 层				
H <u>e</u> rsteller	Code Scannen		• •	neu				
Lie <u>f</u> erant	700		Garantieablauf 24.03.2009	abbrechen				
Kostenstelle	Lagerort 3 Artikel-N		(letzte) Wartung	löschen				
Inventar-Nr	515-A1 Baujahr	2002 🚔	Wartungsintervall	D <u>a</u> tenansicht				
<u>K</u> auf am	8.03.2007 Preis	0,00 A <u>F</u> A	nächster Termin	suchen/filtern				
Zusatzfelder	tandorte/Reservierung	Kosten Erlöse	Zubehör Prüftermine	Karteiblatt				
RFID-Code		😽 Motor	231 4Zyl. / 4Takt Dieselmoto 💌	Aufkleber				
Schaufelinhalt	0,5 m ³	Leistung	231 52kW (70PS)	Dokumente				
Kipplast gerade	2035 kg	Geschwindigkeit		Stand <u>o</u> rte				
Kipplast gekn.	4805 kg	Combo 4	230 Knickl. GesLenkw. 80° 💌	techn.Daten				
Gesamtlänge	4320 mm	Combo 5	231 405/70 R 20 SPT 9	Verknüpfung				
KM-Leistung	1248	Lenkung	Reifen					
Abbildung	lader_2.jpg	Dieselabgasreini	gun 🔽 Katalysator	X applia@ap				
weitere Info	www.terex.de	Formular zum	Gerät drucken	<u>s</u> chilleisen				
L	Geral auswanien mit Doppeiki	ск, веагрекондзтопккопен тистео	mer maus oder symbol]/				

Der SCANNER sollte dafür so eingestellt sein, dass direkt übertragen wird (nicht zuerst in den Speicher).

Nachdem der RFID-Code übertragen ist, wird das Gerät bei diesen Programmfunktionen über den RFID-Code erkannt:

- Zusatzprogramm SCANNER.EXE
- Menü GERÄTE GERÄTEAUSGABE SCANNER-ERFASSUNG
- Menü GERÄTE PRÜFTERMINE.



2.3. VERBRAUCHSARTIKEL

Für Verbrauchsartikel wird einfach der herstellerseitig schon angebrachte EAN-Code bei der Stammdatenverwaltung "abgescannt" und zusätzlich nur noch die Bezeichnung manuell eingegeben.

	🧕 Neuen Gerätestamm	m anlegen		
	neue <u>G</u> erätenummer	4009351003582		Hilfe 2
54 State 201	aktuelle Nummer		nächste Nummer	
Besondere Optimo	höchste Nummer	9-3002	nächste Nummer	
Merkmale Handw	neue Bezeichnung	Allzweckplane 20 qm		
= Maler-K = Abdeck	<u>ü</u> bernehmen von			<u>a</u> nlegen 🎒
E Malerp Bämm		Zubehör kopieren		
I III	Sortierung Auswahl			X abbrechen
		📄 eindeutige Auswahl		
	abscheitten unter	aufsichtigt spielen Die unmei sei- d und Hous hulten und som Er- Varennenen Die dahne unber		A
4 "00	Art. Nr. 350 Ischen	Kinderbetten, Kinderwogen oder		
S. Statements		and the second s		
1 August				

Die Artikel werden im Stammsatz als VERBRAUCHSARTIKEL gekennzeichnet.

Ģ	Gerätestamm					
N	ummer 🕐	4009351003582		Gruppe (0)		wss 04.02.2012
Be	e <u>z</u> eichnung	Allzweckplane 20 qm	Satz 33 /33	Status		Verbrauch 🔹
Se	e <u>r</u> ien-Nr				*	



2.4. GERÄTE AUSLAGERN

Unter Windows, wenn die Geräte mit einem Barcodeaufkleber/RFID-Transponder versehen sind, gestaltet sich eine Entnahme aus dem Lager / Magazin folgendermaßen

Auf dem PC mit dem verbundenen Barcodescanner (Bluetooth oder USB) muss das Programm SCANNER.EXE bzw. RFID.-EXE gestartet sein.

🔓 Geräte ein- und auslagern (Bewegungen mit Barcodescanner erfassen)							
Geräte-Ausgabe neuer Standort: Montagekolonne 1 (110)							
nächste Eingabe:							
	Geräte-Nr	Bezeichung	Zustand	A			
letzte Geräte-Nr:	▲ 4-1002	BST 12 Impuls					
4009351003582	4-5000	Container - Handwerkzeuge					
	4-1001	Hilti SR16					
Anzahl Geräte:	4009351003582	Allzweckplane 20 qm					
4							
Sortierung				Export Excel			
nach Eingabe							
Gerätenummer							
ausgewähltes Gerät							
ontformon				Beleg drucken			
entientien							
				T Beleg speichern			
	Z	ustand des ausgewählten Geräts		Tieuer Beleg			
Scanner-Eingaben							

*) Hier könnte auch ein individuelles Programm installiert werden, wenn mit der Ein- /Auslagerung gleich weitere Programmfunktionen ablaufen sollen.

Mit dem Offline Scanner begibt man sich zum Ort, an dem sich die Geräte befinden und *scannt* hier einfach alle Codes der betroffenen Geräte in den Speicher des Scanners.

Wenn man zusätzlich die "Art der Verarbeitung" (Abgabe, Rückgabe) und den neuen Standort als Steuercode bzw. von eine "Liste der Kostenstellen mit Barcode" einscannt, können nacheinander mehrere Vorgänge "am Stück" gescannt und dann mit einer Übertragung abgearbeitet werden (siehe Kapitel 2.3).

Bei Mengen-/Verbrauchsgeräten kann die Stückzahl zu jedem Artikel von einer speziellen Barcodeliste gescannt werden (siehe Kapitel 3.6.).



Über das Internet mit der mobilen Version

Über eine IP-Adresse wird die "mobile Werkzeugerfassung" gestartet. Im Display des Endgeräts (Smartphone. IPhone, Tablet-PC, usw.) wird ein Formular angezeigt.

Lagerort La	Lagerort Lagerort 1 • A usgabe Al						ALLE
Au	sgabe		ur,sor für Scanner hie	er positioniere	27	Rückgabe	
Mitarbeiter	300		kst 300,				T
Baustelle Werkzeug			Hilti SR16				
Geräte-Nr 4-1000 4-1001	Bezeichnung BST 18 Plus Hilti SR16		Modell Menge 4-1001 Hilti SR16 Robertarsching				
						H 120-54234	
						Prüfung	
Zeile ent	fernen		Menge				
Speichern	und nächster Vor	gang	• OK (Spe	eichern u	ınd nä	Ende WZ-Ausga	abe

Die Codes für die Geräte sowie Mitarbeiter, Baustellen, usw. werden einfach gescannt und sofort im Formular angezeigt. Für die weiteren Arbeitsschritte existieren diese Steuercodes als Barcodes:

AUSGABE	
Rückgabe	
Speichern und nächster Vorgang	
Speichern und Ende	
Eingaben verwerfen	
Programm beenden	



2.5. MENGEN-/VERBRAUCHSGERÄTE

Die Stückzahlen bei Mengen-/Verbrauchsgeräten können von einer zusätzlichen Barcode-Liste mit den Mengenbarcodes 1 - 9 und 10 - 90 übernommen werden. Mehrere Mengen-codes können kombiniert werden (Barcodes "60" + "4" scannen, Ergebnis = 64.

¤	α	α	10
1¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	10¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a
2¤	¤	20¤	
3¤		30¤	
4¤		40¤	
5¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	50¤	
6¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	60¤	
7¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	70¤	
8¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	80¤	
9¤	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	90¤	
¤	Storno-Code	¤	α J
α	α	α	Ω 3

Scannercodes · für · die · Mengeneingabe · ¶ bei · Mengengeräten · und · Verbrauchsartikel¶

Die Gesamtmenge kann sich aus mehreren Scanns zusammensetzen ¶ (z.B. 10 + 4 = 14 oder 50 + 50 = 100), letzte Eingabe stornieren mit STORNO-Code.¶



Standortverlagerung ohne Tastatur und Maus

Für die verschiedenen Programmversionen und Scanner liefern wir passende Arbeitsanweisungen mit Steuercodes für ein effektives Arbeiten auch ohne Maus und Tastatur. Dazu die Barcodes in der angegebenen Reihenfolge einscannen. Der Arbeitsablauf kann noch betriebsindividuell angepasst werden.

1. Speicher Löschen (speziellen Barcode scannen oder Taste am Scanner)



2: Neuen Beleg beginnen mit Wahl der Bearbeitungsfunktion

Funktion Ausgabe

Funktion Rückgabe



3. Mitarbeiternummer (oder Kostenstelle/Projekt)¹⁾

scannen MitarbeiterCode von Ausweis / Liste (oder Chipkarte)

4. Gerätenummern²⁾

alle Geräte der Reihe nach einscannen (Barcode oder RFID-Code)

4.a) Gerätenummer

4.b) Menge einscannen (aus Mengenblatt, s.Seite. 12)

(nur bei Mengen-/Verbrauchsgeräten wenn Menge > 1)

wenn alle Geräte gescannt --> Schritt 5

5. Funktion "Beleg speichern"

1-2-3-E

Dann weiter mit nächstem Beleg --> Schritt 2

oder alle Belege abschließen mit --> Schritt 6

6. Speicher übertragen (speziellen Barcode scannen oder Taste am Scanner)





Nur für Schritt 6 muss sich der Scanner in Blue-Tooth-Reichweite des PC's befinden. Nach erfolgreicher Übertragung sind alle Standortverlagerungen gebucht und beispielsweise im Regiezentrum kontrollierbar.

Bei der "Mobilen Version" entfällt der Code für SPEICHER ÜBERTRAGEN, alle Eingaben werden sofort im Display des Geräts angezeigt.

2.6. KONTROLLE DER GERÄTEBUCHUNGEN

Unter Menü GERÄTE – STANDORTE im Geräte-Max kann z.B. kontrolliert werden, dass die Auslagerung tatsächlich in der Geräteverwaltung dokumentiert ist:

🎜 Informa	tionen zu	um Gerätestan	dort				
<u>S</u> tandort *	10000	V Kommunales Ver	sorgungswerk,Hin			K 🖪	Hilfe
Lagerort		✓		×	🔽 nur <u>a</u> ktuelle (Geräte	
Mitarbeiter	0	*		.	Selektion <u>v</u> er	knüpfen	
							Ansicht
	Geräte-Nr	Bezeichnung	von	bis	BelegNr	V-Art	
Geräte	▶4-1000-a	BST 18 Plus	23.04.2007		Servicearbeit		
am Standort	4-1000-b	BST12 Impuls	23.04.2007		Servicearbeit		
	6-05001	Nokia 7210	23.04.2007		Servicearbeit	~	
	(<)				1	>	drucken
Kosten	- Jahr	0 -Vo	rjahr O	-kumuliert	155,00		<u>s</u> chließen

Die 3 gescannten Geräte befinden sich jetzt auf dem Standort "Kommunales Versorgungswerk".



3. ETIKETTEN, BARCODES, TRANSPONDER

3.1. ETIKETTEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten zur dauerhaften Etikettierung mit Spezialetiketten und Spezialdruckern, die aber teuer in der Anschaffung und aufwendig in Installation und Anwendung sind.

Wir haben als Alternative dazu ein sehr preiswertes und einfach zu bedienendes Verfahren entwickelt.

Gedruckt wird dabei einfach auf Zweckform-Kraftklebe-Etiketten für Laserdrucker. Diese Etiketten haften schon sehr gut, allerdings könnte der Aufdruck durch diverse äußere Einflüsse Schaden nehmen. Deshalb bieten wir zusätzlich eine Spezialfolie an, die als schützendes Laminat einfach über die Etiketten geklebt wird. Damit sind die Aufkleber weitgehend gegen die Beeinträchtigungen im Arbeitsalltag geschützt. Da die Materialkosten fast unerheblich sind, können auch mehrere Aufkleber auf ein Gerät aufgebracht werden. Sollten während des Jahres trotzdem Abnutzungserscheinungen auftreten, können diese z.B. in der Winterpause, leicht erneuert werden.

Die Kraft-Klebe-Etiketten für Laserdrucker gibt es in mehreren Formaten, die mit unserem integrierten Labeldesigner individuell beschriftet werden können.

Die Polyester Klarsicht-Klebefolie wird passend zum gewählten Etikettenformat zum Abnehmen aus einem Etikettspender angeboten.





Druckeranforderungen

Die von uns empfohlenen Etiketten auf DINA4-Bögen können auf normalen Laserdruckern ausgegeben werden.

Da auch von der Software her die Möglichkeit besteht, "angebrochene" DINA4-Blätter weiter zu verwenden ("Drucken ab Position ….") sind Laserdrucker empfehlenswert, bei denen eine Papierart mit geringerer Hitze eingestellt werden kann (*Etikett* oder *Folien*):

	Support Papier Grafik Extras
Er 🖓	Exemplare 1 (1 - 999) Papieroptionen Papierformat A4 (210x297 mm) Image: Complexity of the second secon
	OK Abbrechen Übernehmen Hilfe

Ausdrucke mit diesem Papiertyp werden mit geringerer Hitze erstellt, der Etikettbogen kann dann mehrfach verwendet werden.

Drucker mit einer Voreinstellung dieser Papierart sollten unter eigenem Namen installiert werden. Dann kann dieser Drucker dem Labelformat von Geräte-Max zugewiesen werden und Etiketten werden immer automatisch mit dem richtigen Drucker und dem passenden Format erstellt.



Wenn vorhanden, sollten auch der manuelle Papiereinzug und der rückwärtige Papierauswurf benutz werden, so dass der Etikettbogen möglichst "gerade, durchläuft!

Anstelle des Ausdrucks auf Laserdrucker können auch Spezialdrucker, z.B. die Dymo-Labelwriter benutzt werden. Zur dauerhaften Befestigung und zum Schutz des Aufdrucks kann hier auch unsere Spezialfolie verwendet werden.



3.2. BARCODES

Wir stellen zusammen mit unserer Software einen einfachen lizenzfreien Barcode zur Verfügung.

Damit können Barcodes, die nur aus Ziffern und Großbuchstaben bestehen, mit unserer Software auf Etiketten, Formularen und Listen erstellt werden.

Wenn die Barcodes auch aus Sonderzeichen und Kleinbuchstaben bestehen, bieten wir eine erweiterte Sammlung von Barcodeschriften an, mit deren Hilfe praktisch alle Zeichen als Barcode erstellt werden können.





3.3. **RFID-T**RANSPONDER

Je nach Gerät und Anwendung können verschiedene (passive) Transponder im LF/HF –Frequenz-Bereich zum Einsatz kommen.

Zur einfachen Kennzeichnung von Elektrogeräten bieten sich beispielsweise Kabeltransponder zur Befestigung am Kabel an ("cable tag", "cable tansponder").

Andere Formen eignen sich beispielsweise zum Kleben außen oder innen am Metallgehäuse ("tag on metal").

4.INSTALLATIONSVARIANTEN

4.1. WINDOWS-VERSION

Die Windows-Scannerlösung kann in Verbindung mit der Geräte-Max-Einzelplatzversion oder der Netzwerkversion eingesetzt werden.



Es können auch mehrere Scanner an einem Arbeitsplatz oder mehrere Scanner im Netzwerk an mehreren Arbeitsplätzen betrieben werden:



Die Mobile Anwendung kann nur mit der Geräte-Max-Netzwerkversion und zusammen mit einem "Application-Server eingesetzt werden.



Für jeden gleichzeitigen Zugriff im lokalen Netzwerk wird eine Netzwerkclient-Lizenz benötigt.

Für jeden Gleichzeitigen Zugriff auf den Application-Server wird eine Lizenz für die Mobile Werkzeugausgabe benötigt..



5.LIEFERUMFANG

Die individuelle Scannerlösung setzt sich aus den folgenden Komponenten zusammen:

• Software Geräte-Max

(Netzwerkversion mit mindestens 1 Netzwerkclient)

• Equipment für Barcodeaufkleber

Kraftklebeetiketten mit sehr guter Haftfähigkeit und zusätzlicher Polyester **Klarsicht-Klebefolie** für einen zusätzlichen Schutz der Etiketten bzw. des Aufdrucks mit komfortablem Etikettenspender für die Klebefolie.

• **RFID-TAGs** (optional)

Passive RFID-Transponder, beispielsweise *Cable Tags / RFID-Kabel-Transponder* zur Anbringung am Kabel bei Elektrogeräten.

• Mappe mit Arbeitsanweisungen

und Steuercodes für den Einsatz der Scanner (Ausgabe, Rückgabe, mit/ohne Beleg, Mengenblatt, usw.)

• Mobiler Scanner (mit Speicherfunktion)

entweder *reiner* Barcodescanner mit Speicherfunktion oder Hybridscanner für Barcodes und RFID (z.B. PAN-MOBIL SmartScanndy).



• Spezielle Anwendungssoftware, je nach Art der Installation

Windows-Anwendung	Mobile Anwendung	
Zusatzmodul SCANNER.EXE bzw.	Software "Application Server" zur	
RFID.EXE zum Einsatz auf lokalem	Bereitstellung der Geräte-MAX-	
PC mit Scannerverbindung-	Datenbank im Internet.	
	Software "Mobile	
	Werkzeugausgabe" zum Aufruf auf	
	mobilem Endgerät.	

Die Zusatzmodule *scanner.exe*, *rfid.exe* und die *"mobile Werkzeugausgabe"* können individuell angepasst werden.



6. KONTAKT

Wannemacher Software Service GmbH Sigmundstraße 182b 90431 Nürnberg Germany

Telefon: +49 911 346393 Telefax: +49 911 3820645

E-Mail: info@wannemacher-software.de

Web: www.wannemacher-software.de

Geschäftsführer: Günther Bauer Registergericht Nürnberg HRB 9270